



20 anni di passione, innovazione e traguardi



CBB Decanter, azienda strategica del territorio marchigiano, ha celebrato i suoi primi **vent'anni di attività** con una cerimonia dedicata all'evoluzione tecnologica e alle persone che hanno contribuito alla crescita dell'azienda. Un evento che ha ripercorso il cammino dai primi decanter alle soluzioni più recenti, come il **Decanter CD801**: uno dei modelli più grandi realizzati in Italia, presentato con grande successo all'IFAT di Monaco di quest'anno.

La celebrazione non è nata solo per raccontare la storia dell'azienda, ma per ringraziare chi, giorno dopo giorno, ha reso possibile il raggiungimento di questo importante traguardo.

CBB Decanter nasce **nel 2006 a Monte Roberto**, nel cuore delle colline marchigiane, dall'esperienza di tecnici

specializzati nella depurazione, nel trattamento dei fanghi e nella separazione industriale.

Fin dall'inizio i soci fondatori si sono posti un obiettivo chiaro: non limitarsi a vendere macchinari, ma progettare soluzioni affidabili e personalizzate, capaci di adattarsi alle esigenze dei clienti.

Come ricorda Luciano, socio e direttore tecnico: «La **sfida** più grande è stata riuscire ad adattare le nostre macchine a processi sempre diversi. **Ogni cliente ha materiali, portate e obiettivi specifici diversi tra loro**».

Negli anni l'azienda cresce, rafforzando settori chiave come l'ufficio tecnico, il laboratorio e l'assistenza clienti.

Dal 2008 opera secondo gli standard ISO 9001, manifestando un crescente impegno anche verso la tutela dell'ambiente.

Le applicazioni si ampliano: **biogas, alimentare, riciclo della plastica, chimico** e gli **impianti mobili chiavi in mano**. Una qualità che diventa metodo e che viene apprezzata anche all'estero.

Giuliano, socio e responsabile commerciale, ricorda bene il ruolo delle prime fiere internazionali: «Ogni fiera è stata un'occasione per costruire relazioni, fiducia e nuove opportunità». Il percorso di CBB Decanter passa anche per **l'innovazione tecnologica**.

Oltre alla meccanica di precisione e all'idraulica, fondamentali per la separazione e l'abbattimento dei consumi energetici, un passo essenziale è stato lo sviluppo della **DPC – Decanter Process Controller** – una scheda elettronica progettata internamente, una soluzione che monitora e regola la separazione in tempo reale, si adatta al prodotto e alle esigenze del cliente, così da rendere il processo completamente automatico.

Lorenzo, socio e responsabile elettronico, che ha seguito questa innovazione sin dall'inizio, sottolinea: «La DPC ci permette davvero di ottimizzare la macchina, **personalizzarla** e controllare il processo in modo accurato. È una parte fondamentale della nostra **identità** tecnologica».

In venti anni di attività, CBB porta la qualità Made in Marche nel mondo, lavorando con clienti, partner e distributori in diversi Paesi, senza dimenticare la **concretezza** e l'**attenzione** al dettaglio che caratterizzano le imprese marchigiane. Cresciuto a Chiaravalle ma con un profondo legame con la Germania, dove ha vissuto per molti anni, Giuliano ha saputo unire queste due visioni: «Nascere nelle Marche e lavorare nel mondo significa avere radici solide e uno sguardo aperto».

Oggi l'azienda guarda al futuro. Questo primo ventennio non è solo un traguardo, ma un vero punto di partenza. CBB punta a sviluppare macchinari sempre più **efficienti, sostenibili** e capaci di rispondere alle nuove sfide dell'industria. Alla domanda «Come immaginate CBB Decanter nei prossimi vent'anni?», le risposte dei soci sono chiare:

Luciano: «Un punto di riferimento del settore».

Lorenzo: «Sempre più orientata all'innovazione».

Giuliano: «Ancora più internazionale».

